

ZNAKOWANIE ELEKTROCHEMICZNE URZĄDZENIE ZNAKUJĄCE E08

Elektrochemiczne znakowanie części metalowych jest natychmiastowe, ekonomiczne, proste i trwałe. Ta metoda znakowania nie powoduje naruszenia struktury znakowanego elementu. Umożliwia reprodukcję wszystkich typów logo, numerów, obrazków w bardzo wysokiej jakości.

METODA ZNAKOWANIA:

Znakowanie przebiega dzięki elektrochemicznej reakcji, która powoduje powierzchniową korozję metalu. Reakcja ta jest wywołana jednoczesnym działaniem elektrolitu i prądu elektrycznego. Głowica urządzenia porusza się po specjalnej folii na której nadrukowany jest żądany znak.

SPÓSOB ZNAKOWANIA:

Przedmiot znakowany należy połączyć z transformatorem za pomocą załączonego kabla. Następny kabel łączy głowicę znakującą z transformatorem. Podłączyć transformator do sieci. Położyć folię na miejsce znakowania a głowicę znakującą napełnić elektrolitem i przycisnąć ją do folii na ok. 1-2 sekundy.

DANE TECHNICZNE:

- Wysokość: 85 mm, szerokość: 155 mm, głębokość: 160 mm
- Waga: 1 kg
- Przełącznik start-stop
- El. napięcie: 220 V
- Moc : 36 watt, natężenie: 1 amper
- Kabel o długości 1,5 m
- 2 kable o długości 1m
- Maksymalny wymiar głowicy znakującej: 20x40 mm

